

ОКП 31 7631



**СТЕЛЛАЖИ СКЛАДСКИЕ
ТУ 3176-004-41587750-2009**

ПАСПОРТ

Основные сведения об изделии и технические данные

Стеллажи складские предназначены для складирования и хранения широкого ассортимента тарных и штучных грузов (товаров) при многоярусном их расположении в производственной таре по ГОСТ 14861-74 и поддонах по ГОСТ 9078-84 на складах, в крупных логистических центрах, охлаждаемых камерах, а также для демонстрации и хранения широкого ряда продукции в продовольственных, промтоварных и универсальных магазинах типа «дискаунтер», «супермаркет», «гипермаркет», «Cash & Carry».

Складские стеллажи бывают: фронтальные, полочные, глубинные и мезонинные. Тип, основные параметры и размеры стеллажа соответствуют ТУ 3176-004-41587750-2009, ГОСТ 14757-81 и ГОСТ 16140-77.

Фронтальные и полочные стеллажи представляют собой сборно-разборную конструкцию, собираемую из отдельных элементов в линию любой длины, с любым количеством ярусов и возможностью регулирования балок по высоте с шагом 50мм. В любой момент конструкция стеллажа может быть изменена по длине. Стеллажи легко монтируются и демонтируются.

Фронтальные и полочные стеллажи состоят из вертикальных рам и балок различной длины для хранения от одного до пяти поддонов с товаром на ярус стеллажа и (или) для хранения товаров без поддонов в соответствии с рисунком 1.

Рама состоит из двух стоек, горизонталей, диагоналей и подпятников, соединенных крепежными изделиями.

Стеллажи комплектуются фиксаторами, предохраняющими балки стеллажей от случайного выбивания вилами погрузчика.

Стеллажи могут комплектоваться дополнительными элементами. К дополнительным элементам относятся ограждения, крюки, разделители, элементы защиты, паллетостопы, экспозиторы, панели, прочие изделия.

Фронтальные и полочные стеллажи могут быть с односторонней загрузкой - пристенные, и с двусторонней загрузкой - островные.

Рамы и балки стеллажей подбираются по высоте и грузоподъемности исходя из требований заказчика. Конструкция стеллажей рассчитана для размещения на них груза с максимальной нагрузкой на ярус (две балки) до 5000кг и до 30000кг на раму.

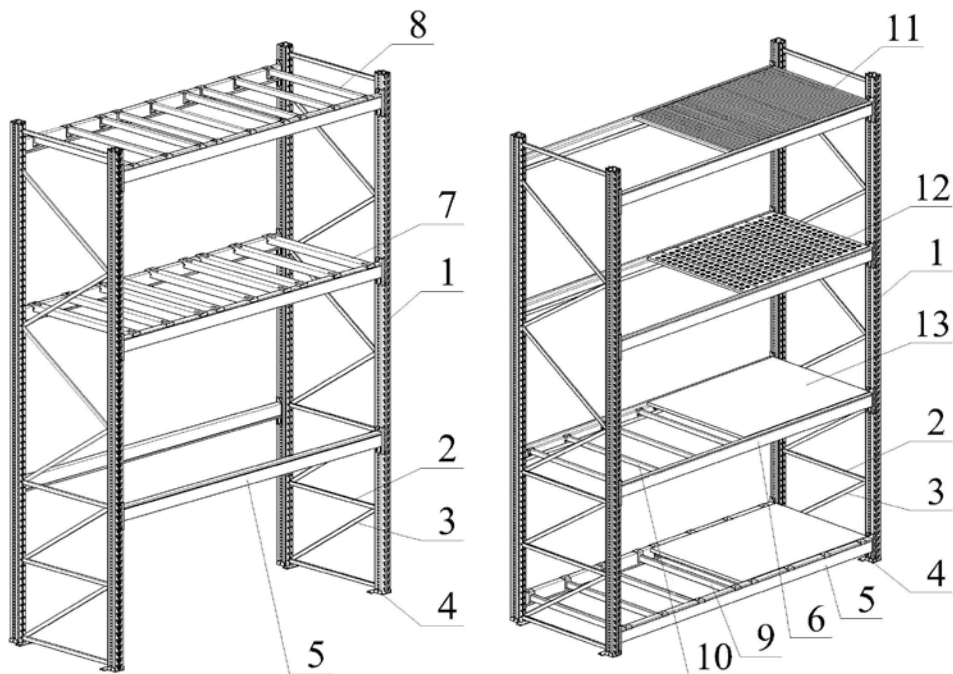


Рисунок 1 – Основные элементы стеллажей фронтального и полочного

- 1 – Стойка; 2 – Горизонталь; 3 – Диагональ; 4 – Подпятник;
 5 – Балка МГ; 6 – Балка МГК; 7 – Балка поперечная (облегченная);
 8 – Балка поперечная; 9 – Балка поперечная для настила;
 10 – Балка поперечная МГК; 11 – Полка; 12 – Полка пожарозащитная;
 13 – Настил ДСП

Глубинные стеллажи представляют собой жесткую конструкцию из вертикальных рам фронтального стеллажа, скрепленных рядами горизонтальных балок МGN с добавлением системы ложементов в соответствии с рисунком 2. На ложементы устанавливаются поддоны с товаром. В направлении загрузки шаг рам глубинного стеллажа выбирается в зависимости от габарита складироваемого груза и необходимого количества поддономест.

Дополнительно стеллажи рекомендуется оснастить ограничителями, лотками ложементов, элементами защиты.

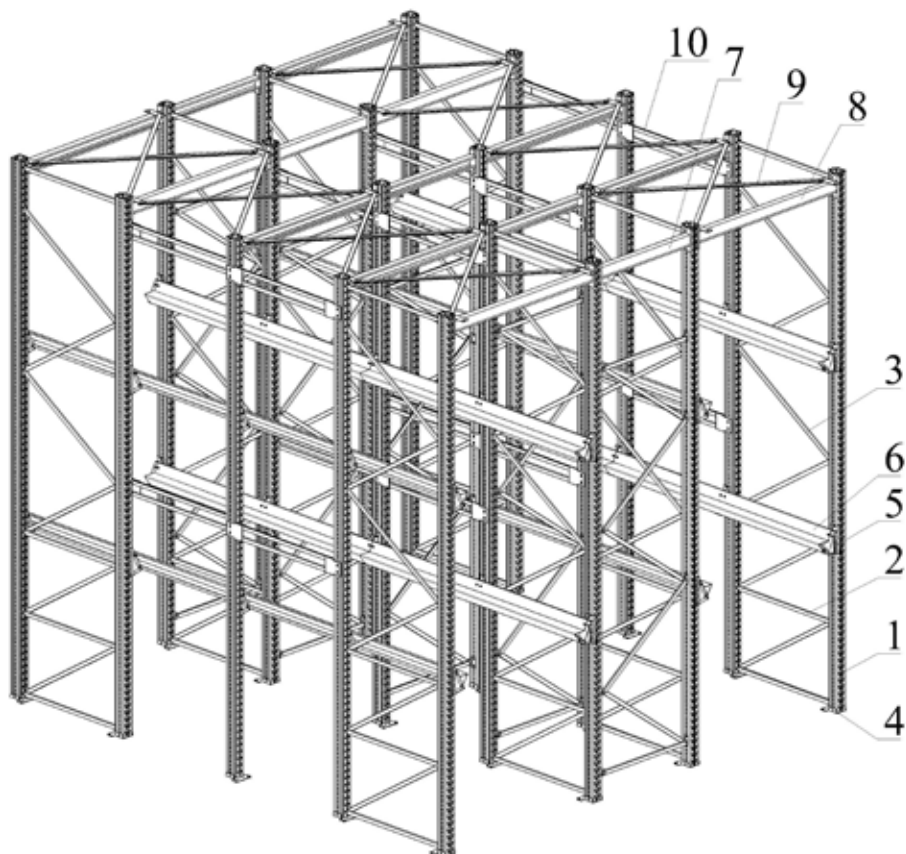


Рисунок 2 – Основные элементы стеллажа глубинного

1 – Стойка; 2 – Горизонталь; 3 – Диагональ; 4 – Подпятник;
 5– Кронштейн ложемента; 6 – Ложемент; 7 – Балка MGN 864;
 8–балка MGN 1350; 9 – Горизонталь 30x15x1476 (Горизонталь
 30x15x1588); 10 – Соединитель спаренного ряда

Рамы глубинного стеллажа подбираются по высоте и грузоподъемности исходя из требований заказчика. Конструкция стеллажа предназначена для размещения груза на поддонах общим весом до 20000кг на раму.

Глубинные стеллажи могут быть с односторонней загрузкой – поддон, загруженный первым, будет выгружен последним; и со сквозной загрузкой – поддон, загруженный первым, будет выгружен одним из первых.

Мезонинные стеллажи по сравнению с фронтальными стеллажами имеют существенное отличие: доступ к товарам, размещенным на верхних ярусах, организовывается без специализированной складской техники. Персонал склада имеет возможность обслуживать каждый уровень многоуровневой конструкции как отдельный.

Основные элементы:

основа мезонинных стеллажей - фронтальные или полочные стеллажи с дополнительными элементами, образующие межэтажные перекрытия;

перекрытия - настил мезонина (настил может быть цельнометаллическим, либо из профнастила, фанеры);

лестницы с периллами;

ограждающие конструкции (поручни, окна и ворота для загрузки/выгрузки грузов).

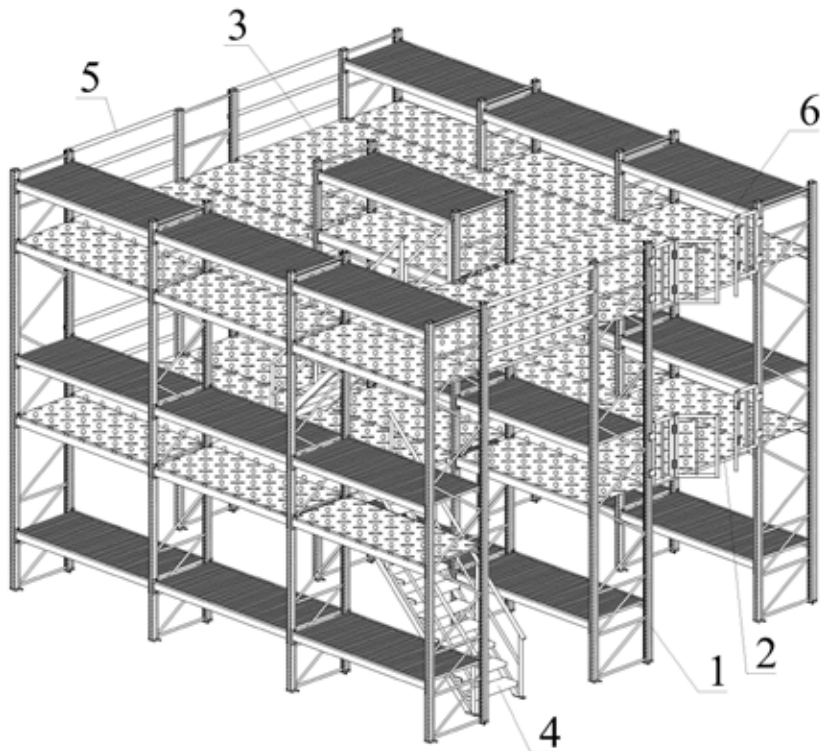


Рисунок 3 – Основные элементы стеллажа мезонинного
1 – Стеллаж фронтальный (полочный); 2 – Балка поперечная внешняя; 3 – Настил; 4 – Лестница; 5 – Ограждение; 6 – Ворота

Лестницы мезонинов могут располагаться как внутри стеллажной системы, так и снаружи, если это позволяет конфигурация склада.

Технические данные стеллажа указаны в таблице 1 и зависят от заявленных требований потребителя. Таблица с техническими данными заполняется службой продаж ЗАО «ОЗ «Микрон».

Таблица 1 – Технические данные

ПАРАМЕТРЫ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
Тип стеллажа	
Масса поддона 800x1200 ГОСТ 9078-84 с грузом, не более, кг	1000
Масса поддона 1000x1200 ГОСТ 9078-84 с грузом, не более, кг	1250
Количество ярусов хранения (с учетом нижнего на полу), ед.	
Количество поддонов на ярусе хранения, шт.	
Нагрузка на ярус (полку), не более, кг	
Суммарная нагрузка на фронтальный стеллаж (на все ярусы хранения), не более, кг	
Суммарная нагрузка на полочный стеллаж (на все ярусы хранения), не более, кг	
Суммарная нагрузка на глубинный стеллаж (на все ярусы хранения), не более, кг	
Нагрузка на пол прохода мезонинного стеллажа, не более, кг/м ²	
РАЗМЕРЫ СЕКЦИИ СТЕЛЛАЖА, мм:	
Длина	
Глубина	
Высота	

Эксплуатация

К работе со стеллажами допускается персонал, подготовленный в соответствии с ГОСТ 12.0.004.90 и изучивший данный паспорт.

К работе со стеллажами допускаются лица не моложе 18-летнего возраста, прошедшие специальную подготовку для выполнения погрузочно-разгрузочных работ.

Погрузочно-разгрузочные работы следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004-91, ГОСТ 12.3.002-75, ГОСТ 12.3.009-76, ГОСТ 12.3.010-82, 12.3.020-80 и стандартов на отдельные виды производственных процессов.

Для обеспечения максимальной безопасности при эксплуатации стеллажей необходимо соблюдать следующие требования:

- грузоподъемность пола должна быть не менее грузоподъемности установленных стеллажей;
- уклон пола с учетом неплоскостности должен быть не более 0,002;
- толщина верхнего слоя пола до прутьев арматуры должна быть не менее 150мм в каждой точке;
- не допускается под полом на всей площади установки стеллажей размещать оборудование любого рода; в противном случае необходимо обозначить заранее места расположения оборудования.

Перед использованием необходимо проверить:

- конструкцию стеллажей на наличие дефектов и повреждений;
- болтовые соединения. Ослабление крепежа не допускается;
- установку балок. Балки должны быть установлены горизонтально и зафиксированы с помощью фиксатора. Допускается фиксировать балки с помощью болтов М8 и гаек М8 через боковые отверстия в стойке;
- крепление подпятников стеллажа к полу. Подпятник должен быть надежно закреплен с помощью анкеров М10х100. Не допускается ослабление гайки анкера.

ВНИМАНИЕ. При сверлении отверстий под анкеры необходимо согласовать места сверления с представителем заказчика на предмет скрытой электропроводки и других коммуникаций. При сверлении использовать резиновые перчатки.

Перед загрузкой стеллажей, а также в процессе их эксплуатации необходимо проверить:

- перпендикулярность стоек стеллажей в собранном виде без нагрузки к горизонтальной плоскости стеллажей допускается не более

1мм на 1000мм длины, а при нагрузке не более 4мм на 1000мм длины и 6мм на всей длине;

– неперпендикулярность балок к стойкам стеллажа без нагрузки не должна быть более 5мм на 1000мм длины;

– максимальный допустимый прогиб балки (ложемента) под нагрузкой не должен быть более 1/200 длины балки.

Фронтальные и полочные стеллажи следует нагружать равномерно снизу вверх, а разгрузку производить в обратном порядке. Заполнение ячеек и уровней хранения должно быть равномерным. Ячейки заполняются от краев к центру.

Глубинные стеллажи заполняются сверху вниз, а разгрузку производить в обратном порядке.

При расположении нескольких стеллажей в линию нормальной эксплуатацией стеллажей является равномерное заполнение грузом смежных секций. Не рекомендуется оставлять свободной целую секцию стеллажа по высоте при полностью нагруженных смежных.

При загрузке различных по весу грузомест, следует наиболее тяжелые располагать в нижних ячейках и уровнях хранения стеллажей.

Установка поддонов на стеллажи и их снятие со стеллажей должна осуществляться погрузчиками и штабелерами, оснащенными вилами достаточной длины. Вилы погрузчика (штабелера) по длине не должны выступать за габариты поддона.

Груз должен быть равномерно распределен по поверхности поддона и закреплен на нем с помощью упаковочной ленты.

Скорость передвижения погрузочно-разгрузочной техники возле стеллажей не должна превышать 3км/ч.

Места производства погрузочно-разгрузочных работ должны быть оснащены необходимыми средствами коллективной защиты и знаками безопасности по ГОСТ Р 12.4.026-2001.

Запрещается:

- перегружать элементы стеллажа сверх установленных допустимых нагрузок;
- механически переделывать части конструкции стеллажа;
- прикладывать ударные нагрузки к элементам стеллажа;
- взбираться или ходить по стеллажам;
- размещать, складировать подвижные грузы;
- резко опускать грузы;

- сдвигать с места грузы, расположенные на направляющих и (или) на полках;
- изменение компонентов (изменение размеров, сварка и т.д.) без имеющегося на то согласия завода ЗАО «ОЗ «Микрон»;
- добавлять детали не имеющие отношения или не изготовленные заводом Микрон ЗАО «ОЗ «Микрон».

При видимых повреждениях стеллажа необходимо срочно его разгрузить и принять меры по замене деформированных элементов.

Техническое обслуживание

Для обеспечения нормальной работы стеллажей, поддержания их в постоянной технической готовности, предотвращения поломок необходимо проводить техническое обслуживание (ТО).

ТО проводит специальное закрепленное ответственное лицо, из обслуживающего персонала, предварительно прошедшее инструктаж, изучившее настоящий паспорт, ознакомленное с порядком обслуживания техники на данном предприятии, ГОСТ 16140-77, ГОСТ 12.3.002-75.

ТО стеллажей включает:

ЕО - ежедневный осмотр

ТО-1 - раз в три месяца

ЕО - осмотр на наличие повреждений, деформаций элементов стеллажа.

ТО-1 - проверка крепления балок к рамам, анкерного крепления.

Выявленные в результате ЕО, ТО-1 дефекты, устраняются согласно требованиям эксплуатации стеллажей.

Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие качества стеллажа требованиям ТУ 3176-004-41587750-2009 и сохранение потребительских свойств в течении гарантийного срока при соблюдении требований к транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня отгрузки с завода - изготовителя.

В случае нарушения работоспособности изделия по вине Покупателя (при механических повреждениях элементов, неправильной установке и эксплуатации, при использовании стеллажа не по назначению и пр.) гарантии не предоставляются.

Свидетельство о приемке

Стеллаж складской изготовлен в соответствии с
ТУ 3176-004-41587750-2009 и признан годным к эксплуатации.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

наименование изделия

обозначение

изготовлен(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией и признан(а) годным(ой) для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП _____

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель
предприятия

обозначение документа,
по которому производится поставка

МП _____

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Заказчик
(при наличии)

МП _____

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Движение изделия при эксплуатации

Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Наработка		Причина снятия	Подпись лица, проводившего установку (снятие)
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта		

Ремонт и учет работы

КРАТКИЕ ЗАПИСИ О ПРОИЗВЕДЕННОМ РЕМОНТЕ

_____	_____
наименование изделия	обозначение

предприятие; дата	
Наработка с начала эксплуатации _____	_____
	параметр, характеризующий ресурс или срок службы
Наработка после последнего ремонта _____	_____
	параметр, характеризующий ресурс или срок службы
Причина поступления в ремонт _____	_____

Сведения о произведенном ремонте _____	_____
	вид ремонта и краткие

	сведения о ремонте

опытный завод



Адрес: 182100, Псковская обл.,
г. Великие Луки, ул. Гоголя, д.5

Тел.: +7(81153) 9-29-78, 9-07-85

Факс: +7 (81153) 9-29-86

market@ozm.ru

www.ozm.ru



Система менеджмента качества
Соответствует
DIN EN ISO 9001:2000